PT150 Elektroantrieb

Kolbenpumpe für Grundwasserabsenkung

Max. 57 m^3/h, Max. 20 m

Rahmen SF10-21 (L_{PA} 45 dB @ 10 m)

Pumpenbeschreibung:

Typ	PT150 D155
Design	Direct Drive Design®
Max. Fördermenge	57 m^3/h
Max. Förderhöhe	20 m
Max. Saughöhe	9,6 m
Anschlüsse	4" oder 6"
Elektromotor	4 kW – 4 pole
Spannung	400/690V – 50Hz
Motorsteuerung	Stern-Dreieck-Schalter
Rahmen oder Gehäuse	SF10-21 oder L10-23
Gewicht (netto)	1150 kg / 1385 kg

MERKMALE

PT Grundwasserabsenkungspumpe
Die PT Grundwasserabsenkungspumpen wurde für vertikale und horizontale Entwässerungsaufgaben entworfen. Diese Verdrängerpumpen sind vollständig selbstansaugend und können Luft und Wasser sowie alle Mischverhältnisse beider verarbeiten. Weiterhin können diese Pumpen unbegrenzt trocken laufen, ohne dass die Einheit oder Teile davon beschädigt oder übermäßig abgenutzt werden.

Weltklasseleistung
Das PT-Pumpensystem bietet niedrige Betriebskosten und ist eine zuverlässige und dauerhafte Lösung für die Herausforderungen, denen Entwässerungsunternehmen rund um die Welt gegenüberstehen. Die Technologie wurde in der Praxis geprüft und hat den Markt der vertikalen sowie horizontalen Entwässerung weltweit revolutioniert, indem eine unvergleichliche Leistung zu minimalen Kosten geboten wird, was wiederum zu einer maximalen Rendite führt.

Elektrische Pumpen mit Schutzgehäuse
- Extrem niedriger Geräuschpegel
- Maximale Sicherheit im Betrieb
- Bessere Beständigkeit gegen Vandalismus
- Mehr Raum für Ihr Branding
- Optimaler Wetterschutz
- Minimale Alterung, daher wertbeständig

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps
- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 70-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Zeitgemäßes & funktionales Design
- Langlebige und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

Aftersales Service & Produkt-Unterstützung
- Ein Komplettanbieter für Teile, Ersatzteile & Zubehör
- Engagierter Kunden-Helpdesk (24-Stunden-Service)
- Serviceabteilung im eigenen Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

Gehäuse L10-23 (Circa 40 dB @ 10 m)

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA Pumps doppeltwirkende Kolbenpumpe

Pumpenmodell	PT150 D155
Max. Fördermenge	57 m³/u
Max. Förderhöhe	20 m
Max. Saughöhe	9,6 m
Drehzahl (Werksnorm)	64 1/min
Pumpengehäuse	Grauguss GG20
Ventildeckel	Aluminium
Zylinder	Edelstahl Ø 150 mm
Manschette	Leder
Kolbenstange	Edelstahl 304
Wellendichtung	Stopfbuchspackung
Ventile	Edelstahl Kern mit Gummilage
Ventilsitze	Kunststoff (optional mit Bronze)
Antrieb	Direct Drive Design®
Messgerät	2 Vakuummeter

Elektromotor

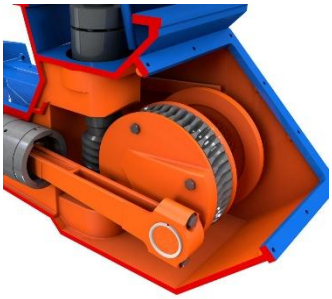
Leistung	4 kW (5,5 Hp)
Drehzahl	1460 1/min
Spannung	400/690 V
Frequenz	50 Hz
Pole	4
Nennstrom 400V	I nom. 7,85 Amp.
Motorschutz	IP55
Effizienz	88,6%
Stern-Dreieck-Schalter	Manuell
Stecker	5 pin - 32 Amp.

BBA Pumps Stapelbarer Rahmen

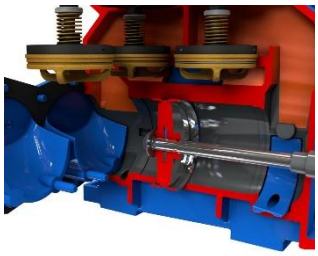
Stapelbarer Rahmen	SF10-21
Abmessungen L x W x H	2070 x 1030 x 1293 mm
Grundrahmen	Galvanisiert
Hebeöse	Mit zentralem Lasthaken
Gabelstapler	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Lärmpegel (L_{WA})	74 dB(A) nach ISO 3744:2010
Anschlüsse	Siehe „Zubehör“

BBA Pumps Schutzgehäuse

Schutzgehäuse	L10-23
Abmessungen L x W x H	2270 x 1030 x 1425 mm
Grundrahmen	Galvanisiert
Dachpaneele	Kunststoff
Türen (4)	Kunststoff verschließbare Türen
Hebeöse	Mit zentralem Lasthaken
Gabelstapler	Kasten ist stapelbar
Anschlüsse	Siehe „Zubehör“

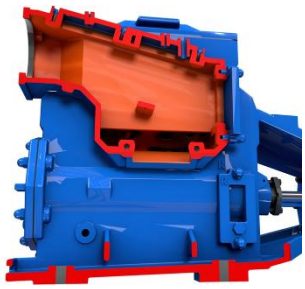


Direct Drive Design®
Ein intelligentes Schmiersystem und eine verbesserte Zahnradtechnik im Pumpenantrieb sorgen für eine niedrige Lärm-emmission und eine lange Nutzungsdauer.



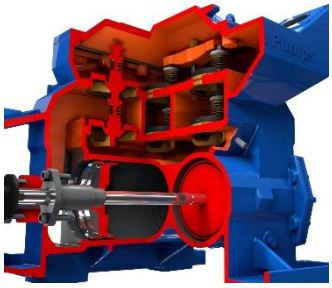
Austauschbare Zylinder
Die Edelstahl Zylinder-buchsen können gedreht werden für lange Lebensdauer. Ausgestattet mit einem Schnellwechsel-system**.**

Einfache Wartung
Zylinder, Ventile, Stopfbuspackung und wichtige Komponenten sind schnell und einfach zugänglich für Reinigung und Wartung.



Eingebauter Steinfastkasten
Der standardmäßig angebrachte Steinfangkasten ist mit 3 praktischen Reinigungsdeckeln ausgestattet.

4 Jahr BBA Garantie
Die BBA Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem was zuerst eintritt. Für mehr Info, bitte konsultiere das BBA Garantiebuch.



Ausgezeichnete Hydraulik
Eine patentierte Saug-Ventilsitz und verbesserte Hydraulik sorgen für die beste Pumpeneffizienz und unvergleichlichen Absaugung.