BA80H Elektroantrieb
Hochdruck Spülpumpe
Max. 110 m^3/h, Max. 115 m

Pumpenbeschreibung:

Modell	BA80H D275
Max. Fördermenge	110 m^3/h
Max. Förderhöhe	115 m
Freier Durchgang	25 mm
Laufrad	Geschlossenes Laufrad
Vakuumsystem	BBA MP50
Elektromotor	55 kW | 2 pole | 400/690V
Motorsteuerung	Frequenzumrichter
Display	HMI Touchscreen
Rahmen oder Gehäuse	M10-25
Anschlüsse	Druck DN80 – Saug DN150
Gewicht (netto)	1950 kg

MERKMALE

BA Vakuumunterstutzte Pumpe
Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

Weltklasse Leistungen
Die BA-Reihe ist für den Einsatz in den anspruchsvollsten Entwässerungs- und Abwasserumgehungsanwendungen ausgelegt. Durch den Einsatz von hocheffizienten Pumpen und Elektromotoren bieten die Pumpen maximale Leistung bei minimalen Kosten, ganz im Einklang mit der Unternehmensphilosophie "Lowest cost of ownership".

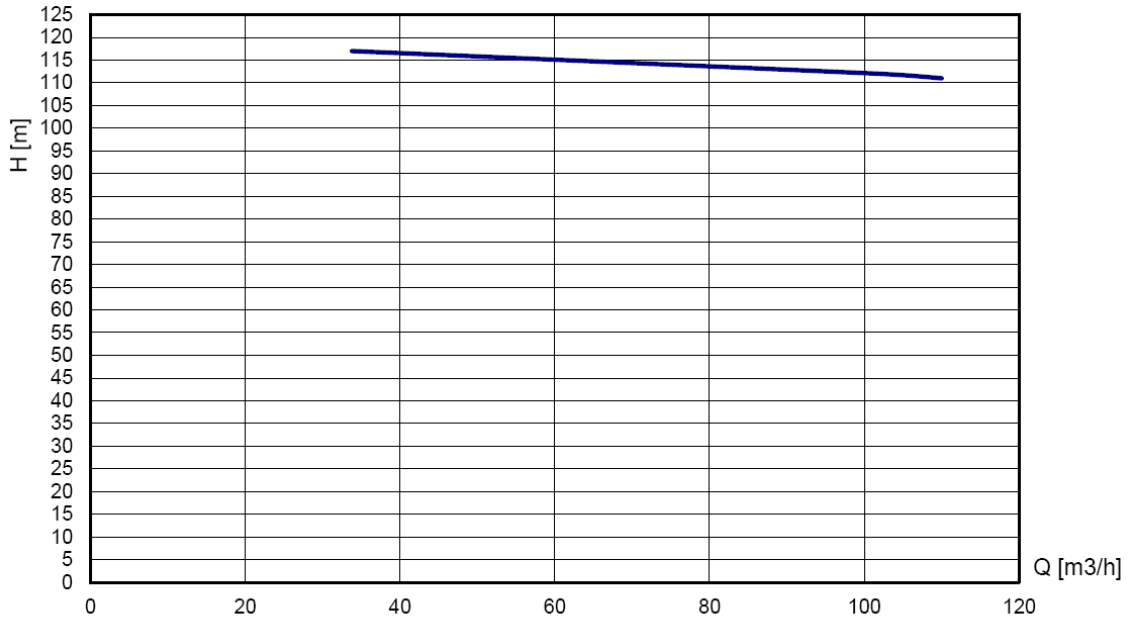
Elektrische Pumpen mit Schutzgehäuse
- Extrem niedriger Geräuschpegel
- Maximale Sicherheit im Betrieb
- Bessere Beständigkeit gegen Vandalismus
- Mehr Raum für Ihr Branding
- Optimaler Wetterschutz
- Minimale Alterung, daher wertbeständig

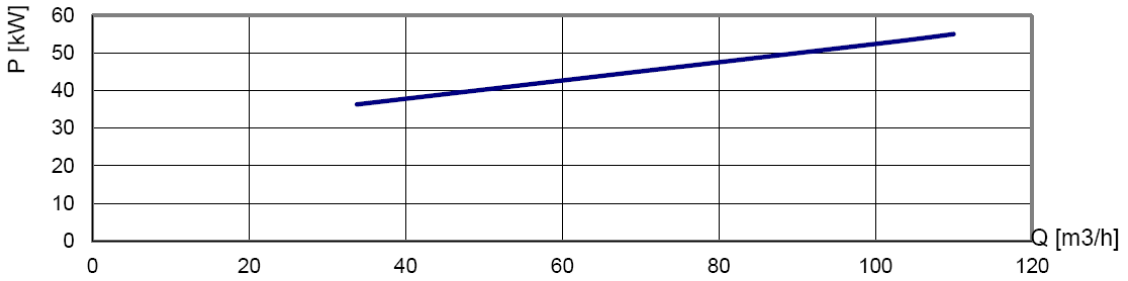
Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps
- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 70-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Moderner und funktioneller Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

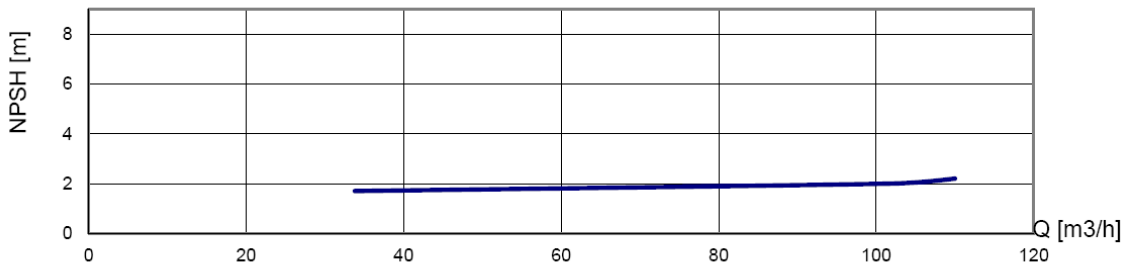
Aftersales Service & Produkt-Unterstützung
- Ein Komplettanbieter für Teile, Ersatzteile & Zubehör
- Engagierter Kunden-Helpdesk (24-Stunden-Service)
- Serviceabteilung im eigenen Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

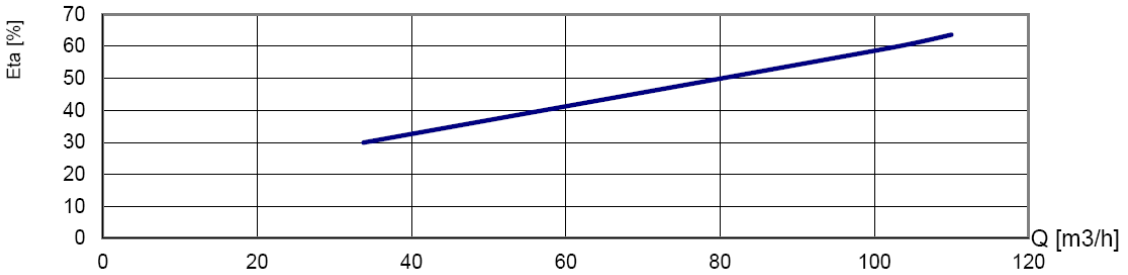
KENNLINIEN (2970 UPM)

Dauerleistung laut ISO 9906

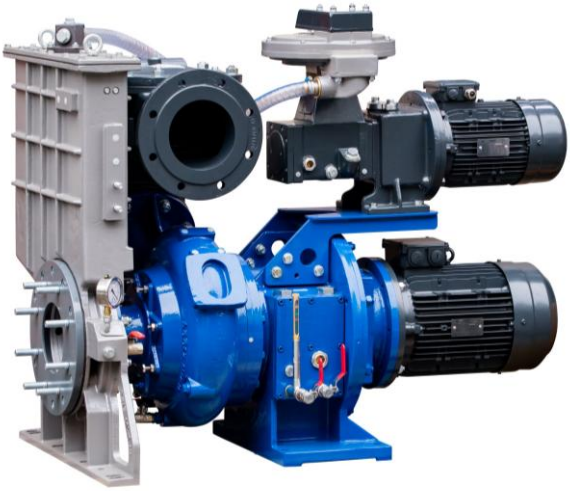








TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



BBA Pumps Vakuumunterstutzte Pumpe

Pumpenmodell	BA80H D275
Max. Fördermenge	110 m³/h
Max. Förderhöhe	115 m
Laufrad	Geschlossenes Laufrad
Freier Durchgang	25 mm
Pumpengehäuse	Grauguß GG25
Laufrad	Edelstahl 316
Verschleißring	Grauguß GG20
Welle	Edelstahl 304
Wellendichtung	Gleitringdichtung
Gleitflächen	Tung/Sic
GLRD Gummi	Viton

BBA Pumps Vakuumsystem

Pumpenmodell	MP50 Membranpumpe
Luftleistung	50 m³/h
Max. Vakuum	8,5 m
Antrieb	E-motor 2.2 kW 400V
Start/Stopp	Vollautomatisch
Schwimmerkasten	Aluminium
Rückschlagventil	Grauguss GG25
Material Ventil	Buna-N

Elektromotor

Motor	HMC3 250M-2
Motorleistung	55 kW
Spannung	400/690V
Frequenz	50 Hz
Drehzahl	2975 UPM
Effizienz	94,4%
Motorschutzklasse	IP55
Thermischer Schutz	PTC
Norm	IEC 60034

BBA Pumps Steuerung

Touchscreen	HMI Human-Machine Interface
Frequenzumrichter	Für variable Drehzahl und Energieeinsparung
Niveausteuerung	Automatische Start/Stopp mit zwei Schwimmerschaltern
PID-Regelung	Niveausensor optional
Sprachen	Deutsch | Englisch | Niederländisch
Konfigurationsportal	Zur Verwaltung spezifischer Funktionen für Benutzer
Aktuelle Informationen	Betriebsstundenzähler, Störungen, benötigte kWh

Alle elektronische Komponente sind in einem verschließbaren Schaltkasten, **trocken** und **sicher** geschützt.

Geschlossenes Laufrad
Geschlossenes Laufrad aus Edelstahl 316 mit einem freien Durchgang von 25 mm.

Fernsteuerung (optional)
Die optionale Fernbedienung ist für die Steuerung von mobilen Pumpen mit drehzahlgeregeltem Motor konzipiert. Die Sicherheitsleuchte auf dem Dach ist im Lieferumfang enthalten.

Einfache Wartung
Ölstandschaugläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind einfach zugänglich.

Vakuumsystem
Membranpumpe, luftgekühlt, wasserfest und ohne Ölverbrauch. Luftkapazität 50 m³/h.

4 Jahr beschränkte Garantie
Die BBA beschränkte Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem, was zuerst eintritt. Für mehr Info, bitte konsultiere das BBA Pumps Garantiebuch.

Bedienungsanleitung
Umfangreiche Bedienungs-anleitung mit wichtigen Informationen über die Pumpe, Installations- und Sicherheitshinweise. In mehreren Sprachen verfügbar.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.