BA180E Dieselantrieb

Entwässerungs- und Abwasserpumpe
Max. 735 m^3/h, Max. 44 m

Pumpenbeschreibung:

Modell BA180E D328
Max. Fördermenge .....735 m^3/h
Max. Förderhöhe .....44 m
Freier Durchgang.....80 mm
Zentrifugallaufrad.....Halb-offenes Laufrad
Vakuumsystem .....BBA MP50
Motor.....Perkins 904J-E36TA
Emissionsstandard .....Stage V
Schallschutzkasten.....M12-29
Saug- Druckanschluß .....DN200 (8")
Lärmpegel L_{PA} .....73 dB(A) auf 10 m
Gewicht (netto) .....2750 kg

MERKMALE

BA Vakuumunterstützte Pumpe
Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

Weltklasse Leistungen
Die BA-Reihe wurde gebaut, um auch unter der schwierigsten Anwendungen bei der Entwässerung und dem Umpumpen von Abwasser eingesetzt zu werden. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von ‘Lowest cost of ownership’.

Nachhaltigkeit

- Hochleistungspumpen beschränken den Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten (korrosionsfrei)
- Kunststoff-Türpanels (korrosionsfrei)
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen
- Vollständig eingebauter Kraftstofftank beugt Öl- und Kraftstoffleckagen vor

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

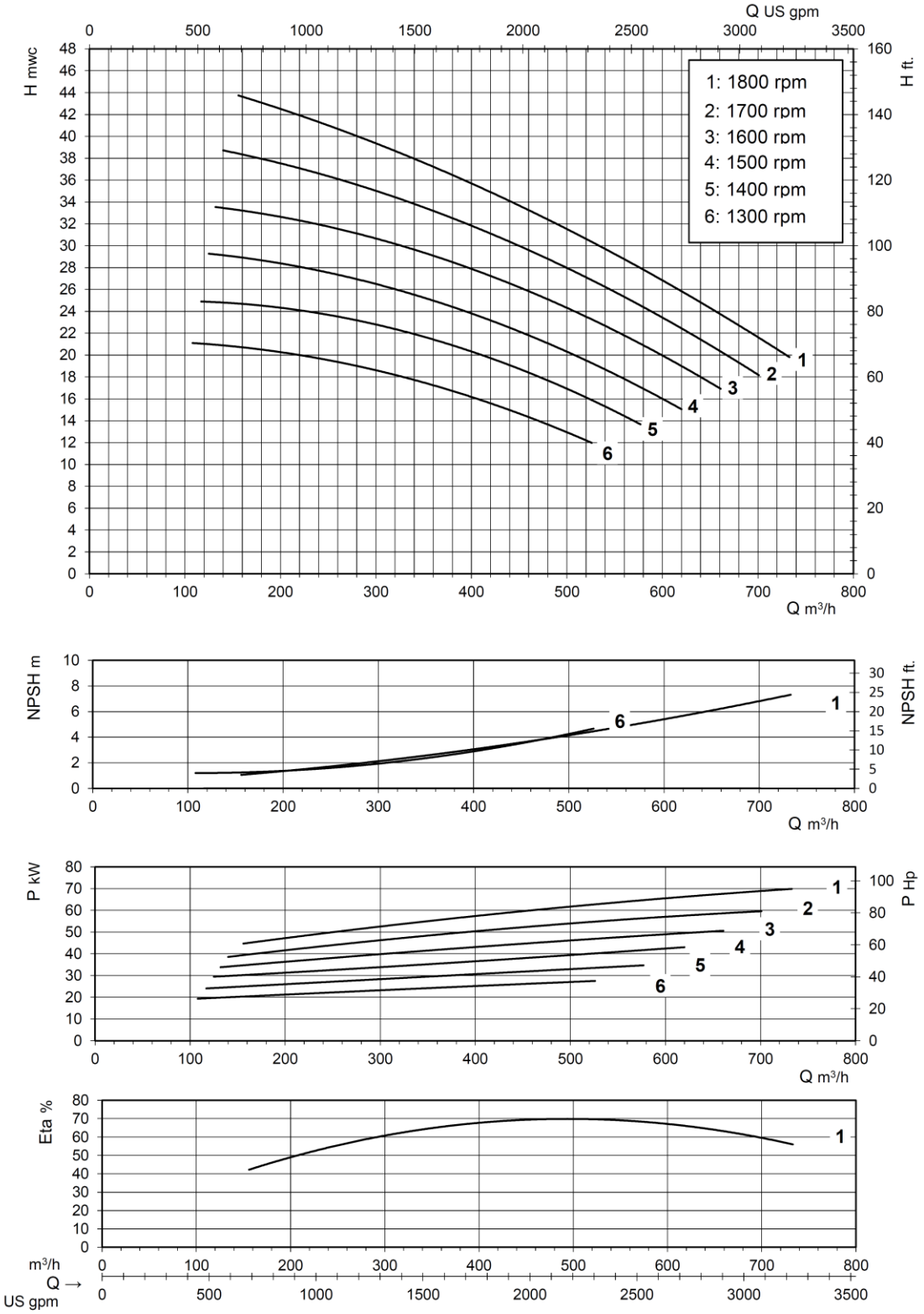
- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 70 Jahre Erfahrung
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Moderne und funktionelle Entwürfe
- Langlebige und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

Aftersales Service & Produkt-Unterstützung

- Ein Komplettanbieter für Teile, Ersatzteile & Zubehör
- Engagierter Kunden-Helpdesk (24-Stunden-Service)
- Serviceabteilung im eigenen Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

KENNLINIEN

Dauerleistung laut ISO 9906



Das Aggregat ist für den Betrieb bei 1800 1/min mit voller Motorlast bis zu einer Umgebungstemperatur von 43 ºC zugelassen.

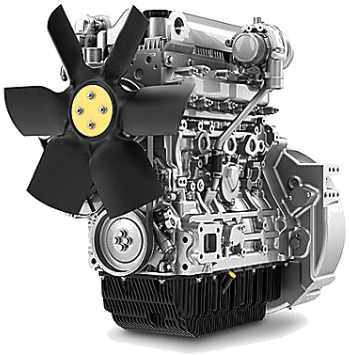
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA Pumps Vakuumunterstützte Pumpe

Pumpenmodell	BA180E D328
Max. Fördermenge.	735 m³/h
Max. Förderhöhe	44 m
Laufrad	Halb-offenes Laufrad
Freier Durchgang	80 mm
Pumpengehäuse	Grauguss GG25 (EN-GJL-250)
Laufrad	Chromguss 42CrMo4
Verschleißplatte	Chromguss 42CrMo4
Welle	42CrMo4 wärmebehandelt
Wellendichtung	Gleitringdichtung
Gleitflächen	Tung/Sic
GLRD Gummi	Viton

BBA Pumps Vakuumsystem

Pumpenmodell	BBA MP50 Membranpumpe
Luftleistung	50 m³/h
Max. Vakuum	8,5 m
Antrieb	Zahnriemen (ständiger Antrieb)
Schwimmerkasten	Aluminium
Rückschlagventil	Grauguss GG25 (EN-GJL-250)
Material Ventil	Buna-N



Motor

Hersteller	Perkins
Modell	904J-E36TA
Schwungrad Leistung	90 kW
Drehzahl	1300 – 1800 1/min
Kraftstoffverbrauch	220 g/kWh
Hubvolumen	3,6 Liter
Zylinderzahl	4
Nachbehandlung	DOC, DPF, SCR
Emission Gemäß	Stage V

BBA Pumps Schaltkasten LC45

- Auto Start/Stopp System
- Inklusiv Zwei Schwimmer (10 m Kabel)
- Schüsselschalter
- Drehzahl Wahlschalter mit Druckknöpfe
- 4.3" LCD Display

Das Display zeigt zusätzliche Motordaten,
z.B. Motordrehzahl, Betriebsstunden, Batteriespannung,
Kraftstoffverbrauch und Fehlermeldungen im Klartext.

Kraftstoffsystem

- Kunststoff Kraftstofftank PE 300 Liter netto
- Kunststoff Adblue/AUS32 Tank 38 Liter netto
- Elektronisches Einspritzsystem

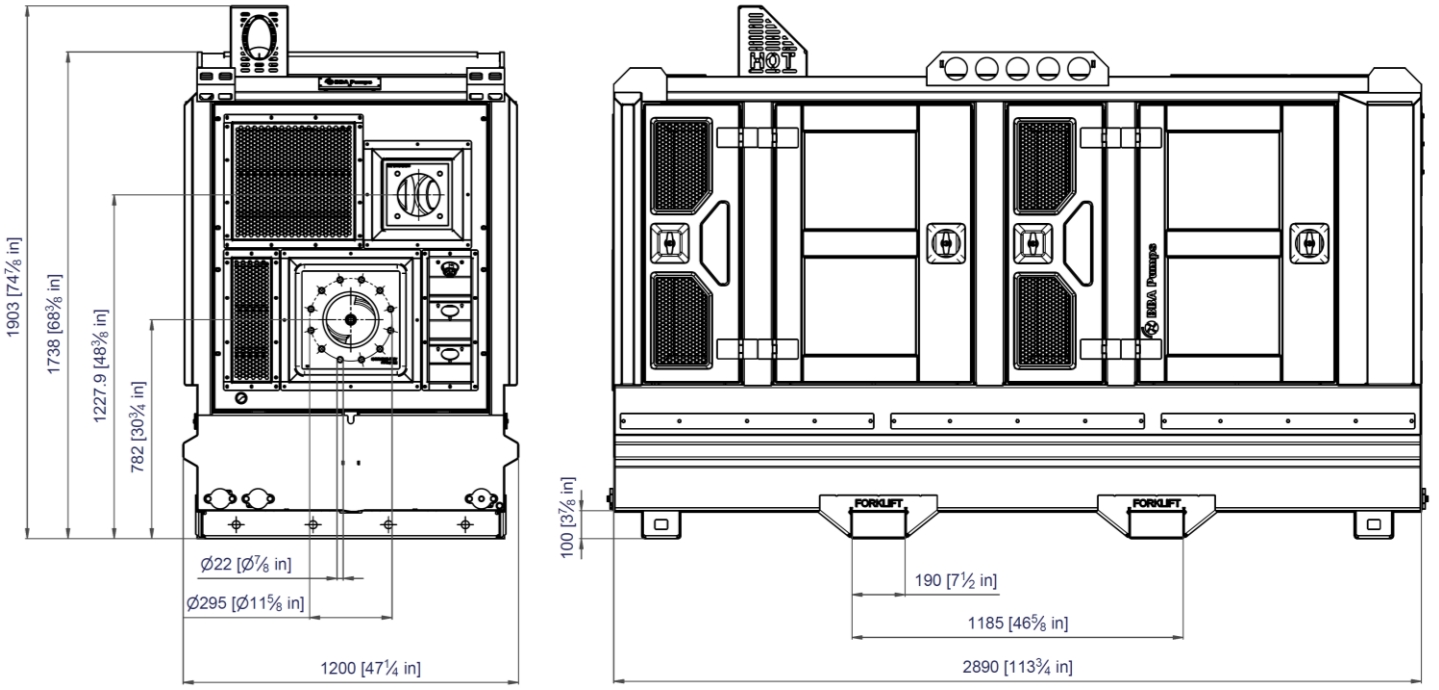
Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen

- Nominal Spannung 12 Volt
- Premium Qualität Batterie
- Abschalten bei niedrigem Öl

SCHALLSCHUTZKASTEN M12-29

BBA Pumps Schallschutzkasten

Modell	M12-29
Abmessungen L x W x H	2900 x 1200 x 1903 mm
Anschlüsse	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Grundrahmen	Feuerverzinkt
Türen	8 verschließbare Türen für einfachen Zugang
Kraftstofftank	PE 300 Liter netto
Kraftstofftank Autonomie	15 Stunden (auf 1800 1/min BEP)
Tankdeckel	100 mm
Zusätzlich	externer Kraftstofftankanschluss
Adblue/AUS32 Tank	Kunststoff 38 Liter netto
Gabelstapler	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Hebeöse	Mit zentralem Lasthaken
Beleuchtung	Innen- und Außenbeleuchtung
Zubehör	Masseschalter
Sicherheit	Notausschalter
Auspuffanlage	Integriert im Kasten
Weiteres	Mit Öl / Wasserabscheider
Lärmpegel (L_{WA})	102 dB(A) nach ISO 3744:2010
Doku-Box	BBA Pumps Bedienungsanleitung und Garantieheft



Abmessungen in mm je nach den gewählten Anschlussteilen.

Halb-Offenes Laufrad
Laufrad aus abriebfestem Chromguß (42CrMo4) gefertigt.

LED-Leuchten
Vollständig in den Schallschutzkasten integriert, um den Betrieb am Abend und in der Nacht zu erleichtern.

Einfache Wartung
Ölstandschaugläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind einfach zugänglich.

Kraftstofftank
Korrosionsfreier 300 Liter Kraftstofftank aus HDPE, im unteren Teil des Schallschutzkastens geschützt positioniert.

Sicherheit
Extrem langlebige und abschließbare Schlösser mit einem T-Griff.

4 Jahr beschränkte Garantie
Die BBA beschränkte Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem was zuerst eintritt.
Für mehr Info, siehe Bedingungen gemäß dem BBA Garantiebuch.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.

ZUBEHÖR

Druckanschluß

Art.-Nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
1516604209	30° flange DIN	8	200	Flange	
5080899	30° flange ANSI	8	200	Flange	
5080813	30° female (cup)	8	200	System B	
5080909	30° male (ball/lever)	8	200	System B	
5080895	30° male (ball/ring)	8	200	System IT	
5080898	30° female (cup/lever)	8	200	System IT	

Sauganschluß

Art.-Nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
17160297	0° flange K295 x K350	8-10	200-250	DIN Flange	
3611467	0° female (cup)	8	200	System B	
3811501	0° male (ball/ring)	8	200	System IT	
3811511	0° female (cup/lever)	8	200	System IT	
3111232	0° male (ball/ring)	10	250	System IT	
3111228	0° female (cup/lever)	10	250	System IT	

Saugschlauch mit Saugkorb L = 5 m

Art.-Nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
7047042	8	200	System IT female (cup/lever)	
7047057	8	200	Flange K295	
7047062	10	250	Flange K350	

Saugschlauch mit Saugkorb L = 6 m

Art.-Nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
7047043	8	200	System IT female (cup/lever)	
7047058	8	200	Flange K295	
7047063	10	250	Flange K350	

Empfohlene Saugleitung (maximale Geschwindigkeit = 4 m/s)

M3/H	US gallons	FLOW (L/sec)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300
360	**1585**	100	12.73	8.15	5.66	3.18	2.04	1.41
403.2	**1775**	112	14.26	9.13	6.34	3.57	2.28	1.58
432	**1902**	120	15.28	9.78	6.79	3.82	2.44	1.70
468	**2060**	130	16.55	10.59	7.36	4.14	2.65	1.84
504	**2219**	140	17.83	11.41	7.92	4.46	2.85	1.98
540	**2337**	150	19.10	12.22	8.49	4.77	3.06	2.12
612	**2694**	170	21.65	13.85	9.62	5.41	3.46	2.41
648	**2853**	180	22.92	14.67	10.19	5.73	3.67	2.55
684	**3011**	190	24.19	15.48	10.75	6.05	3.87	2.69
720	**3170**	200	25.46	16.30	11.32	6.37	4.07	2.83