BA100E Elektroantrieb
Entwässerungs- und Abwasserpumpe
Max. 285 m^3/h, Max. 30 m

Pumpenbeschreibung:

Modell	BA100E D265
Max. Fördermenge	285 m^3/h
Max. Förderhöhe	30 m
Freier Durchgang	80 mm
Laufrad	Halboffenes Laufrad
Vakuumsystem	BBA MP50
Elektromotor	30 kW | 4 pole | 400/690V
Motorsteuerung	Frequenzumrichter
Display	HMI Touchscreen
Gehäuse	L10-23
Saug- Druckanschluß	DN150 (6")
Gewicht (netto)	Ca. 1600 kg

MERKMALE

BA Vakuumunterstutzte Pumpe
Die Pumpen der BA-Reihe wurden mit einem klaren Fokus auf Zuverlässigkeit, Effizienz und Langlebigkeit entwickelt. Mit dem zu 100 % mechanischen Ansaugsystem saugen die Pumpen der BA-Serie auch unter trockenen Bedingungen schnell an und wieder an. Die schwere Bauweise sowohl der Pumpe als auch der Haube macht die BA-Reihe perfekt für den Einsatz auf dem anstrengenden Bauunternehmermarkt.

Weltklasse Leistungen
Die BA-Reihe ist für den Einsatz in den anspruchsvollsten Entwässerungs- und Abwasserumgehungsanwendungen ausgelegt. Durch den Einsatz von hocheffizienten Pumpen und Elektromotoren bieten die Pumpen maximale Leistung bei minimalen Kosten, ganz im Einklang mit der Unternehmensphilosophie "Lowest cost of ownership".

Elektrische Pumpen mit Schutzgehäuse
- Extrem niedriger Geräuschpegel
- Maximale Sicherheit im Betrieb
- Bessere Beständigkeit gegen Vandalismus
- Mehr Raum für Ihr Branding
- Optimaler Wetterschutz
- Minimale Alterung, daher wertbeständig

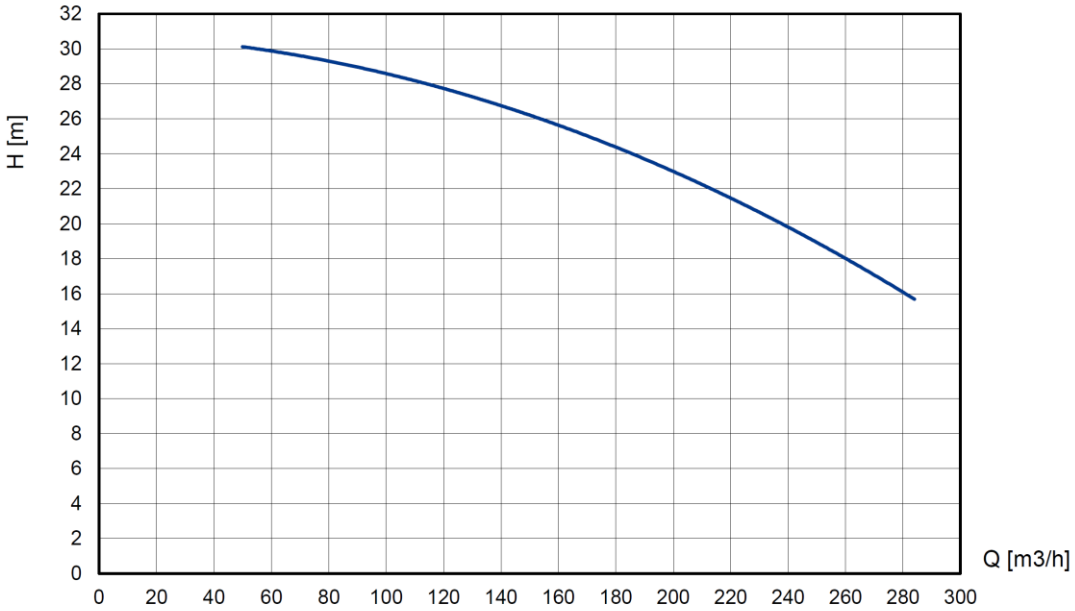
Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps
- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 70-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Moderner und funktioneller Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

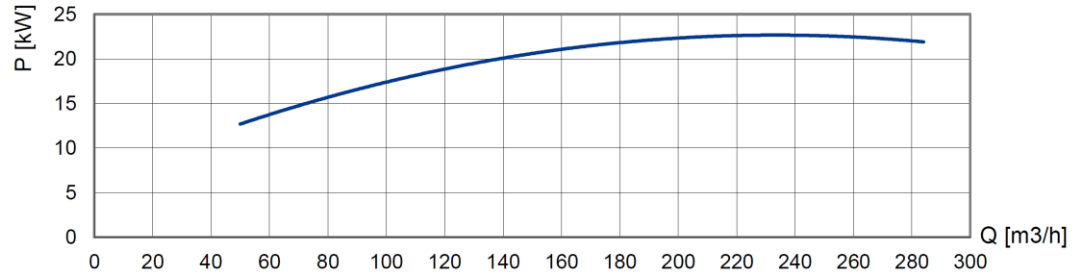
Aftersales Service & Produkt-Unterstützung
- Ein Komplettanbieter für Teile, Ersatzteile & Zubehör
- Engagierter Kunden-Helpdesk (24-Stunden-Service)
- Serviceabteilung im eigenen Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

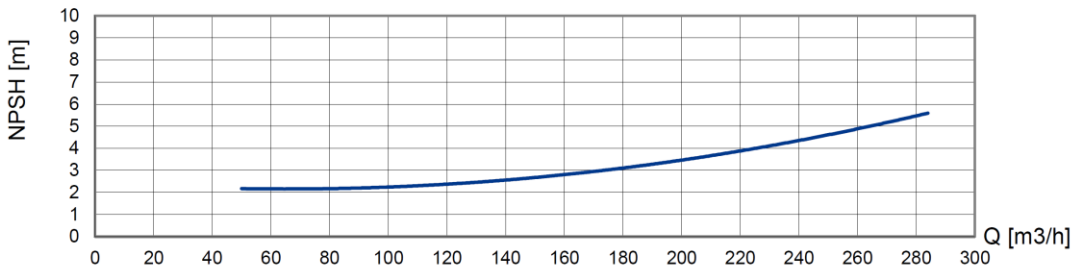
Optional stapelbarer Rahmen BF10-23

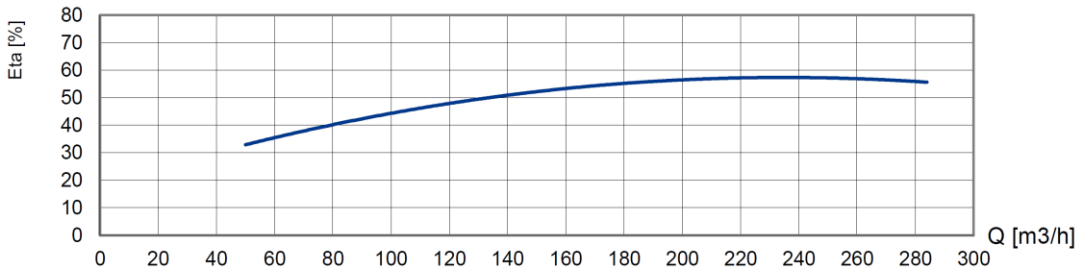
KENNLINIEN (1800 1/min)

Dauerleistung laut ISO 9906.

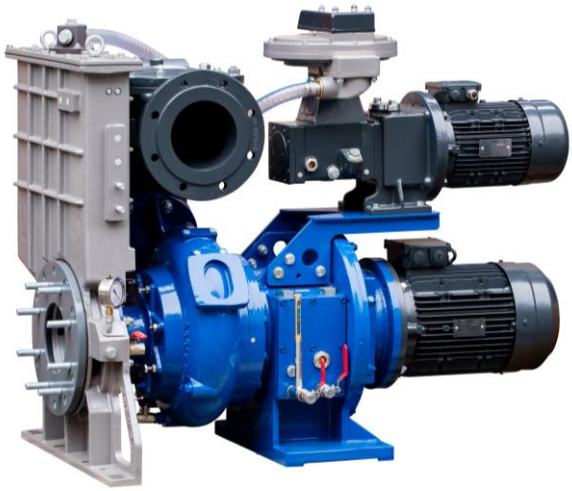








TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



BBA Pumps Vakuumunterstutzte Pumpe

Pumpenmodell	BA100E D265
Max. Fördermenge	285 m³/h
Max. Förderhöhe	30 m
Laufrad	Halboffenes Laufrad
Freier Durchgang	80 mm
Pumpengehäuse	Grauguß GG25
Laufrad	Chromguß 42CrMo4
Verschleißplatte	Chromguß 42CrMo4
Welle	42CrMo4
Wellendichtung	Gleitringdichtung
Gleitflächen	Tung/Sic
GLRD Gummi	Viton

BBA Pumps Vakuumsystem

Pumpenmodell	MP50 Membranpumpe
Luftleistung	50 m³/h
Max. Vakuum	8,5 m
Antrieb	E-motor 2,2 kW 400V
Schwimmerkasten	Aluminium
Rückschlagventil	Grauguss GG25
Material Ventil	Buna-N

Elektromotor

Motor	HMC 200L-4
Motorleistung	30 kW
Spannung	400/690V 50Hz
Strom (I)	53 A
4-polig	1480 1/min
Effizienz	93,6 %
Motorschutzklasse	IP55
Thermischer Schutz	PTC
Norm	IEC 60034

BBA Pumps Steuerung

Touchscreen	HMI Human-Machine Interface
Frequenzumrichter	Für variable Drehzahl und Energieeinsparung
Niveausteuerung	Automatische Start/Stopp mit zwei Schwimmerschaltern
PID-Regelung	Niveausensor optional
Sprachen	Deutsch | Englisch | Niederländisch
Konfigurationsportal	Zur Verwaltung spezifischer Funktionen für Benutzer
Aktuelle Informationen	Betriebsstundenzähler, Störungen, benötigte kWh

Alle elektronische Komponente sind in einem verschließbaren Schaltkasten, **trocken** und **sicher** geschützt.

Halboffenes Laufrad
Laufrad aus abriebfestem Chromguß (42CrMo4) gefertigt.

Große Inspektionsdeckel
Einfacher Zugang zum Schwimmerbehälter, Laufrad und Rückschlagventil.

Einfache Wartung
Ölstandschaugläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind einfach zugänglich.

Vakuumsystem
Membranpumpe, luftgekühlt, wasserfest und ohne Ölverbrauch. Luftkapazität 50 m^3 pro Stunde.

4 Jahr beschränkte Garantie
Die BBA beschränkte Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem, was zuerst eintritt.
Für mehr Info, bitte konsultiere das BBA Pumps Garantiebuch.

Bedienungsanleitung
Umfangreiche Bedienungsanleitung mit wichtigen Informationen über die Pumpe, Installations- und Sicherheitshinweise. In mehreren Sprachen verfügbar.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.