B60-220 Elektrisch getrieben

Selbstansaugende Hochdruckpumpe

Max. 45 m^3/St., Max. 53 m

Pumpenbeschreibung:

Typ.....B60-220 BVGMC
Fördermenge max. .....45 m3/St.
Förderhöhe max. .....53 M
Anschluss .....2" DN 50
Freier Durchgang.....14 mm
Laufrad .....Halb offenes Laufrad
Drehzahl .....2850 UPM
Elektromotor .....11 kW - 2 pole
Spannung .....400/690V 50 Hz
Zusammenbau.....Blockbau
Gewicht.....170 kg

MERKMALE

B(E) selbstansaugende Kreiselpumpe

Die Pumpen der B-Reihe (von 1-1/2" bis 12") wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Die Konfiguration mit einem offenen Laufrad und einer austauschbaren Verschleißplatte erleichtert die Wartung und minimiert die Ersatzteilkosten. Alle Pumpen der B-Reihe sind mit einem Rückschlagventil im Saugstutzen ausgestattet, wodurch ein Fußventil in der Saugleitung nicht erforderlich ist. Hierdurch können die Pumpen schnell nacheinander ansaugen.

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

Konstruktionsmerkmale

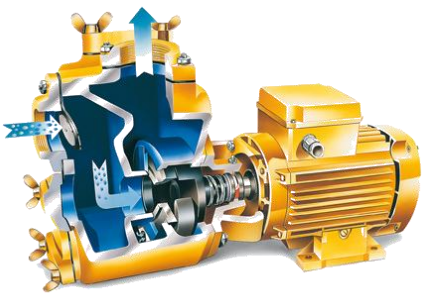
- Einfache Konstruktion
- Großer freier Durchgang
- Verarbeitung heißer Flüssigkeiten
- Nass selbstansaugend
- Gekühlte Wellendichtung
- Längere Lebensdauer aufgrund des Designs der Pumpe

Aftersales Service & Produkt-Unterstützung

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

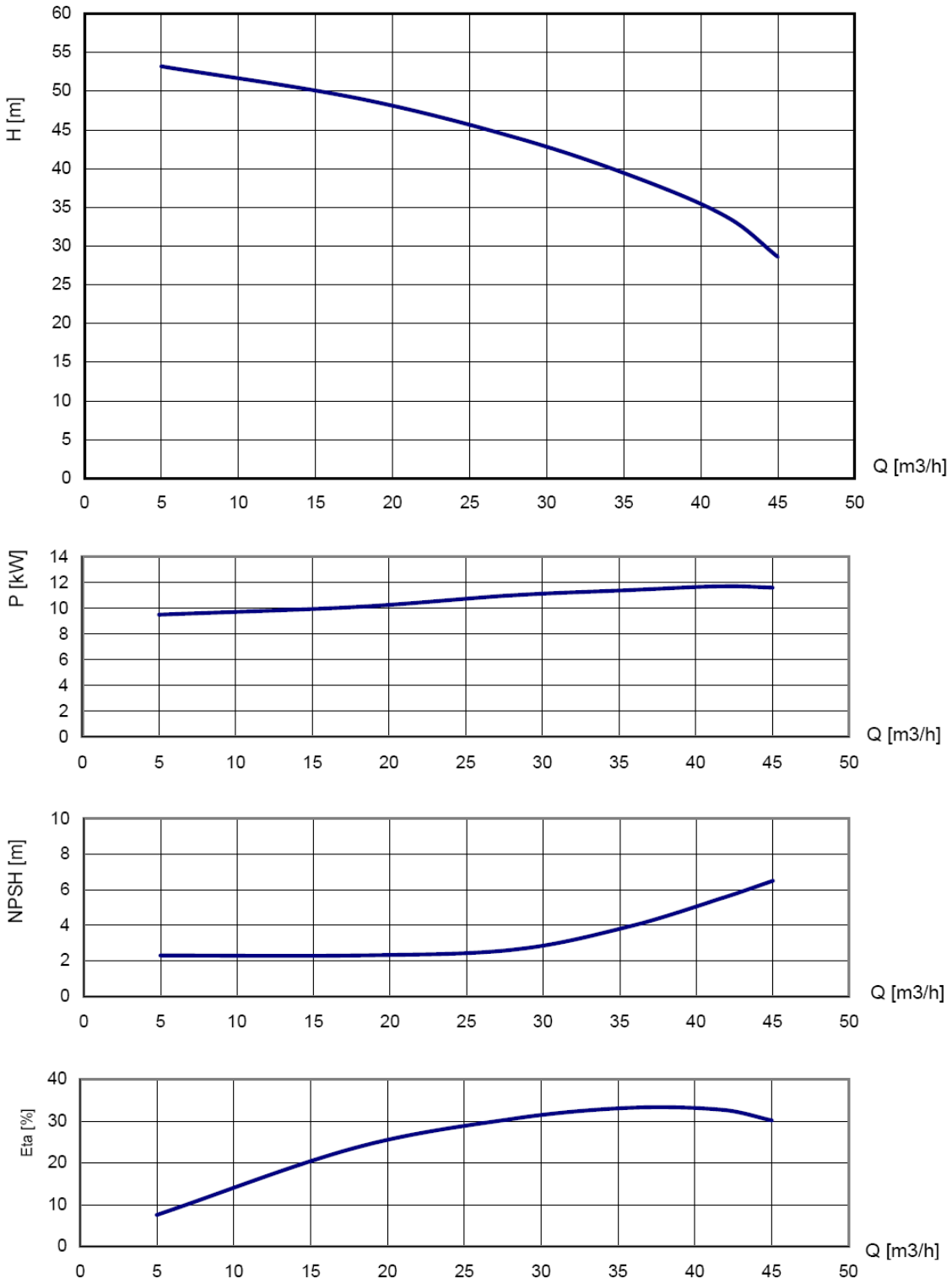
Mögliche Anwendungsbereiche

- Schifffahrt
- Industrie
- Bauwesen
- Abwasseranlagen
- Notfallpumpeneinheiten
- Bewässerung
- Landwirtschaft



KENNLINIEN (2850 U/MIN)

Dauerleistung laut ISO 9906



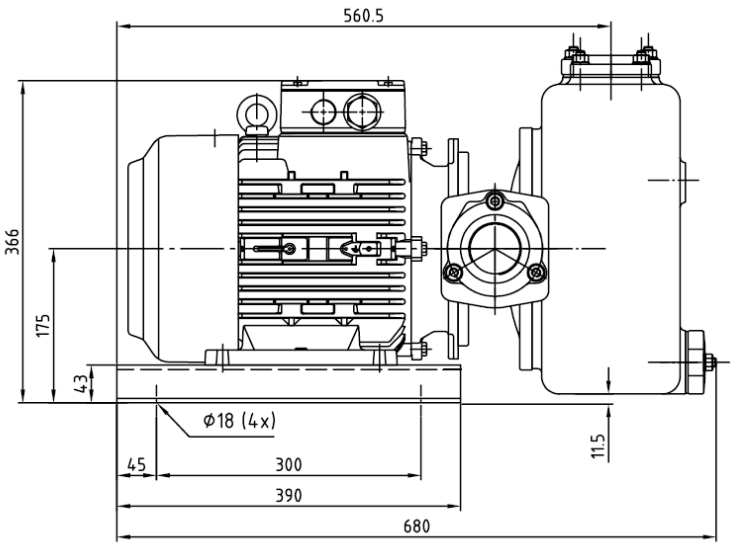
B60-220 Elektrisch getrieben
Selbstansaugende Hochdruckpumpe
Max. 45 m^3/St., Max. 53 m

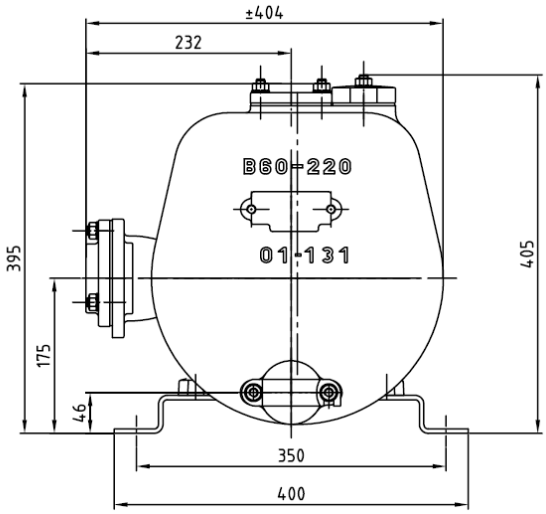
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA selbstansaugende Kreiselpumpe
Pumpenmodell..... B60-220 BVGMC
Fördermenge max. .... 45 m3/St.
Förderhöhe max. ..... 53 M
Freier Durchgang..... 14 mm
Drehzahl max..... 2850 UPM
Anschluss ..... 2" BSP

Elektromotor
Motorleistung ..... 11 kW – 2 pole
Spannung ..... 400/690 V
Frequenz..... 50 Hz
Montage..... B3/B14A, IP55, ISO F
Zusammenbau..... Blockbau

Materialien
Pumpengehäuse ..... Grauguss GG20 – 0.6020
Verschleißplatte ..... Grauguss GG20 – 0.6020
Laufrad……. Grauguss GG20 – 0.6020
Wellendichtung..... Gleitringdichtung
Gleitringdichtung ..... Sic / Sic / Viton
Welle ..... Stahl C45 – 1.1191
Dichtungen ..... NBR / paper





Abmessungen in mm je nach den gewählten IEC Standards.

OPTIONEN

Gleitringdichtung
T3W Dichtung ..... HM / HM / Viton
MG1 Dichtung..... Sic / Sic / EPDM

Packungen
N NBR: Perbunan
V FPM: Viton
E EPDM
T PTFE: Teflon
K FFKM, Kalrez

Zusätze
+F ..... DIN-Flansch
+FK..... DIN-Flansch Edelstahl
+BI..... Laufrad aus Bronze, Welle aus Edelstahl
+BII..... Laufrad und Verschleißplatte aus Bronze, Welle aus Edelstahl
+KI..... Laufrad und Welle aus Edelstahl
+KII..... Laufrad, Welle und Verschleißplatte aus Edelstahl
+M ..... -
+P..... Permapatrone
+VP ..... Fettglas
+KF..... Handfahrgestell
60Hz.... -