B60-180 Elektrisch getrieben
Selbstansaugende Hochdruckpumpe
Max. 45 m^3/St. Max. 35 m

Pumpenbeschreibung:

Typ	B60-180 BVGMC
Fördermenge max.	45 m^3/St.
Förderhöhe max.	35 M
Anschluss	2" DN50
Freier Durchgang	18.5 mm
Laufrad	Halb offenes Laufrad
Drehzahl	2850 UPM
Elektromotor	5.5 kW - 2 pole
Spannung	400/690V
Zusammenbau	Blockbau
Gewicht	95 kg

MERKMALE

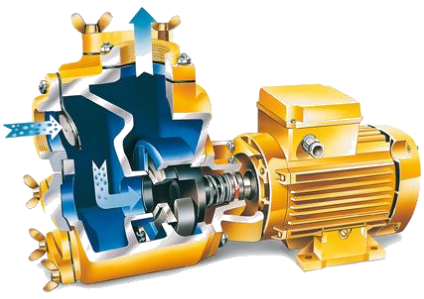
B(E) selbstansaugende Kreiselpumpe
Die Pumpen der B-Reihe (von 1-1/2" bis 12") wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Die Konfiguration mit einem offenen Laufrad und einer austauschbaren Verschleißplatte erleichtert die Wartung und minimiert die Ersatzteilkosten. Alle Pumpen der B-Reihe sind mit einem Rückschlagventil im Saugstutzen ausgestattet, wodurch ein Fußventil in der Saugleitung nicht erforderlich ist. Hierdurch können die Pumpen schnell nacheinander ansaugen.

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps
- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

Konstruktionsmerkmale
- Einfache Konstruktion
- Großer freier Durchgang
- Verarbeitung heißer Flüssigkeiten
- Nass selbstansaugend
- Gekühlte Wellendichtung
- Längere Lebensdauer aufgrund des Designs der Pumpe

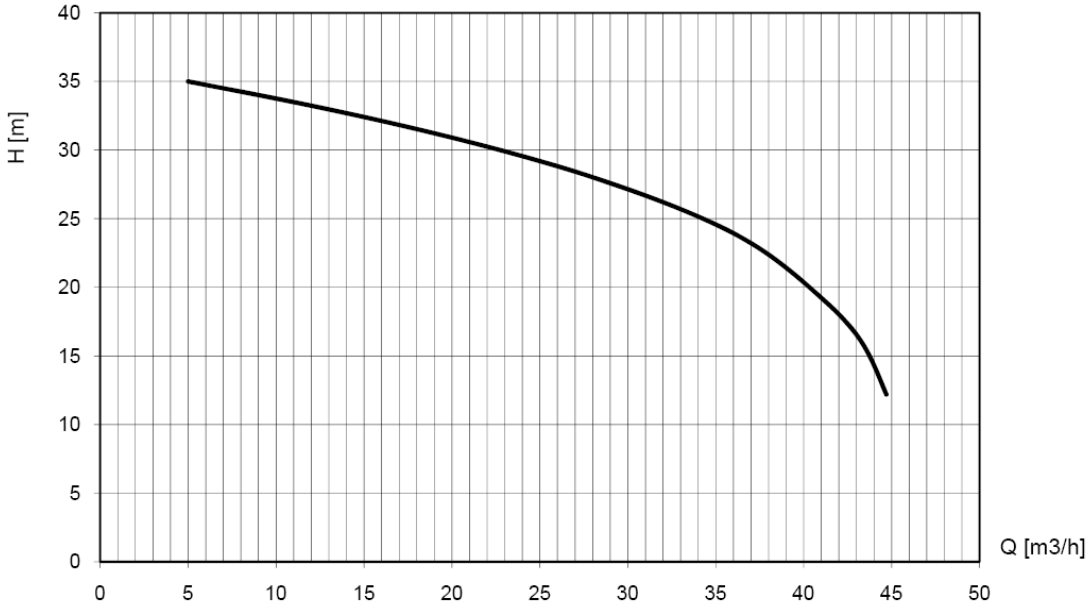
Aftersales Service & Produkt-Unterstützung
- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

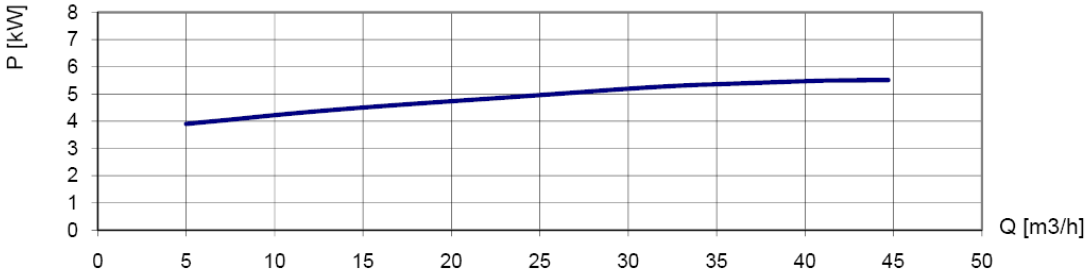
Mögliche Anwendungsbereiche
- Schifffahrt
- Industrie
- Bauwesen
- Abwasseranlagen
- Notfallpumpeneinheiten
- Bewässerung
- Landwirtschaft

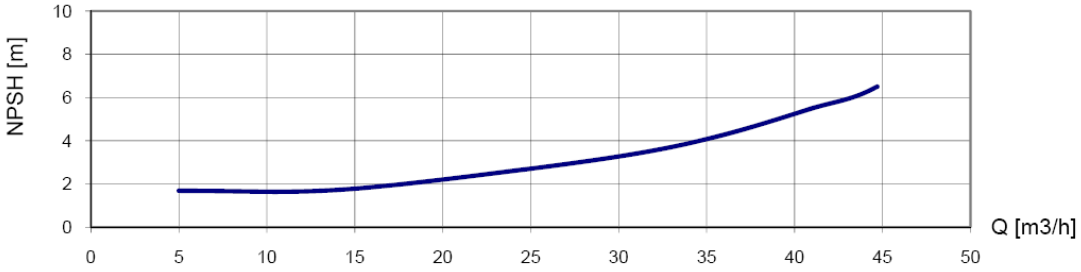


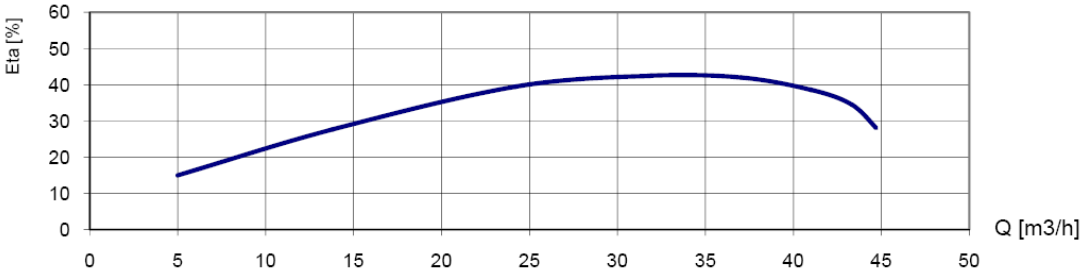
KENNLINIEN (2850 U/MIN)

Dauerleistung laut ISO 9906









B60-180 Elektrisch getrieben
Selbstansaugende Hochdruckpumpe
Max. 45 m³/St. Max. 35 m

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA selbstansaugende Kreiselpumpe

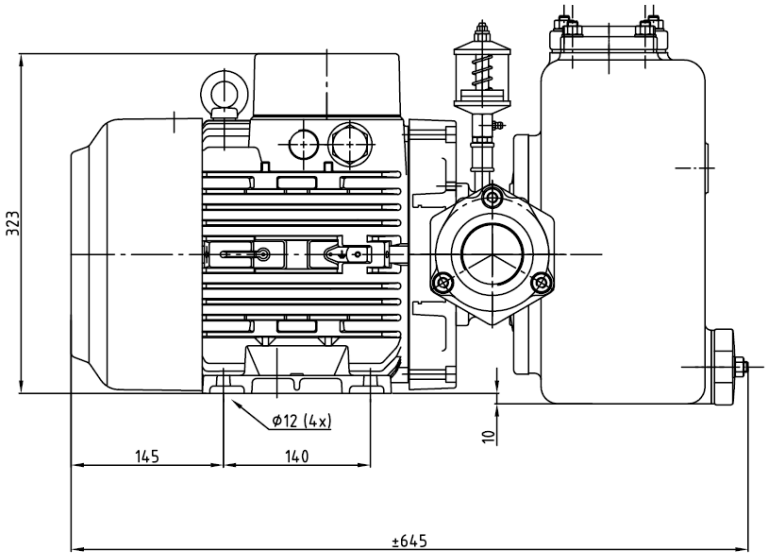
Pumpenmodell	B60-180 BVGMC
Fördermenge max.	45 m³/St.
Förderhöhe max.	35 M
Freier Durchgang	18.5 mm
Drehzahl max.	2850 UPM
Anschluss	2" BSP

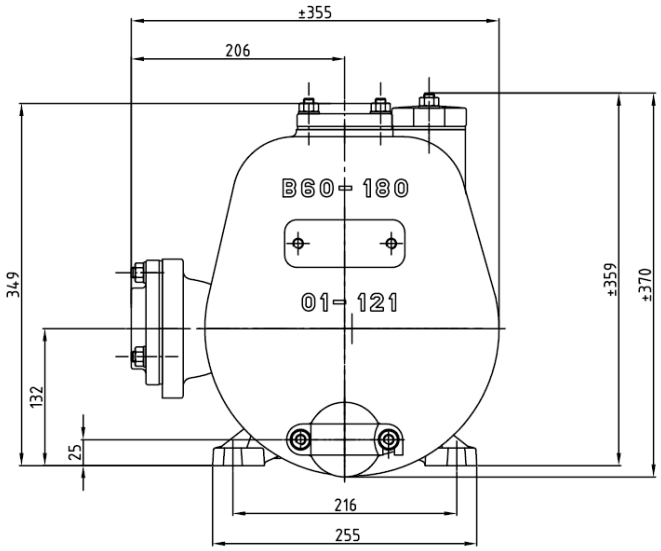
Elektromotor

Motorleistung	5.5 kW – 2 pole
Spannung	400/690 V
Frequenz	50 Hz
Montage	B3/B14A, IP55, ISO F
Zusammenbau	Blockbau

Materialien

Pumpengehäuse	Grauguss GG20 – 0.6020
Verschleißplatte	Grauguss GG20 – 0.6020
Laufrad	Grauguss GG20 – 0.6020
Wellendichtung	Gleitringdichtung
Gleitringdichtung	Sic / Sic / Viton
Welle	Stahl C45 – 1.1191
Dichtungen	NBR / paper





OPTIONEN

Gleitringdichtung

T3W Dichtung	HM / HM / Viton
MG1 Dichtung	Sic / Sic / EPDM

Packungen

N	NBR: Perbunan
V	FPM: Viton
E	EPDM
T	PTFE: Teflon
K	FFKM, Kalrez

Zusätze

+F	DIN-Flansch
+FK	DIN-Flansch Edelstahl
+BI	Laufrad aus Bronze, Welle aus Edelstahl
+BII	Laufrad und Verschleißplatte aus Bronze, Welle aus Edelstahl
+KI	Laufrad und Welle aus Edelstahl
+KII	Laufrad, Welle und Verschleißplatte aus Edelstahl
+M	-
+P	Permapatrone
+VP	Fettglas
+KF	Handfahrgestell
60Hz	Motor 440V – 60Hz