B300 Traktorgetrieben

Selbstansaugende Kreiselpumpe

Max. 1250 m^3/St., Max. 15 m

Pumpenbeschreibung:

Typ	B300 T3WGT
Fördermenge max.	1250 m^3/St.
Förderhöhe max.	15 M
Anschluss	12" Schnellkupplungen
Freier Durchgang	70 mm
Drehzahl	1000 Upm
PTO Leistung	55 kW
3 Punktbock	Mit verstellbaren Stützen
Zapfwelle	1-⅜" 6 spline
Hebevorrichtung	Kategorie II
Abflussleitung	Drehbar
Beleuchtung	2 integrierte LED Lampen
Gewicht	1320 kg

MERKMALE

B(E) selbstansaugende Kreiselpumpe

Die Pumpen der B-Reihe (von 1-1/2" bis 12") wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Die Konfiguration mit einem offenen Laufrad und einer austauschbaren Verschleißplatte erleichtert die Wartung und minimiert die Ersatzteilkosten. Alle Pumpen der B-Reihe sind mit einem Rückschlagventil im Saugstutzen ausgestattet, wodurch ein Fußventil in der Saugleitung nicht erforderlich ist. Hierdurch können die Pumpen schnell nacheinander ansaugen.

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

Konstruktionsmerkmale

- Einfache Konstruktion
- Großer freier Durchgang
- Verarbeitung heißer Flüssigkeiten
- Nass selbstansaugend
- Gekühlte Wellendichtung
- Längere Lebensdauer aufgrund des Designs der Pumpe

After sales Service & Produkt-Unterstützung

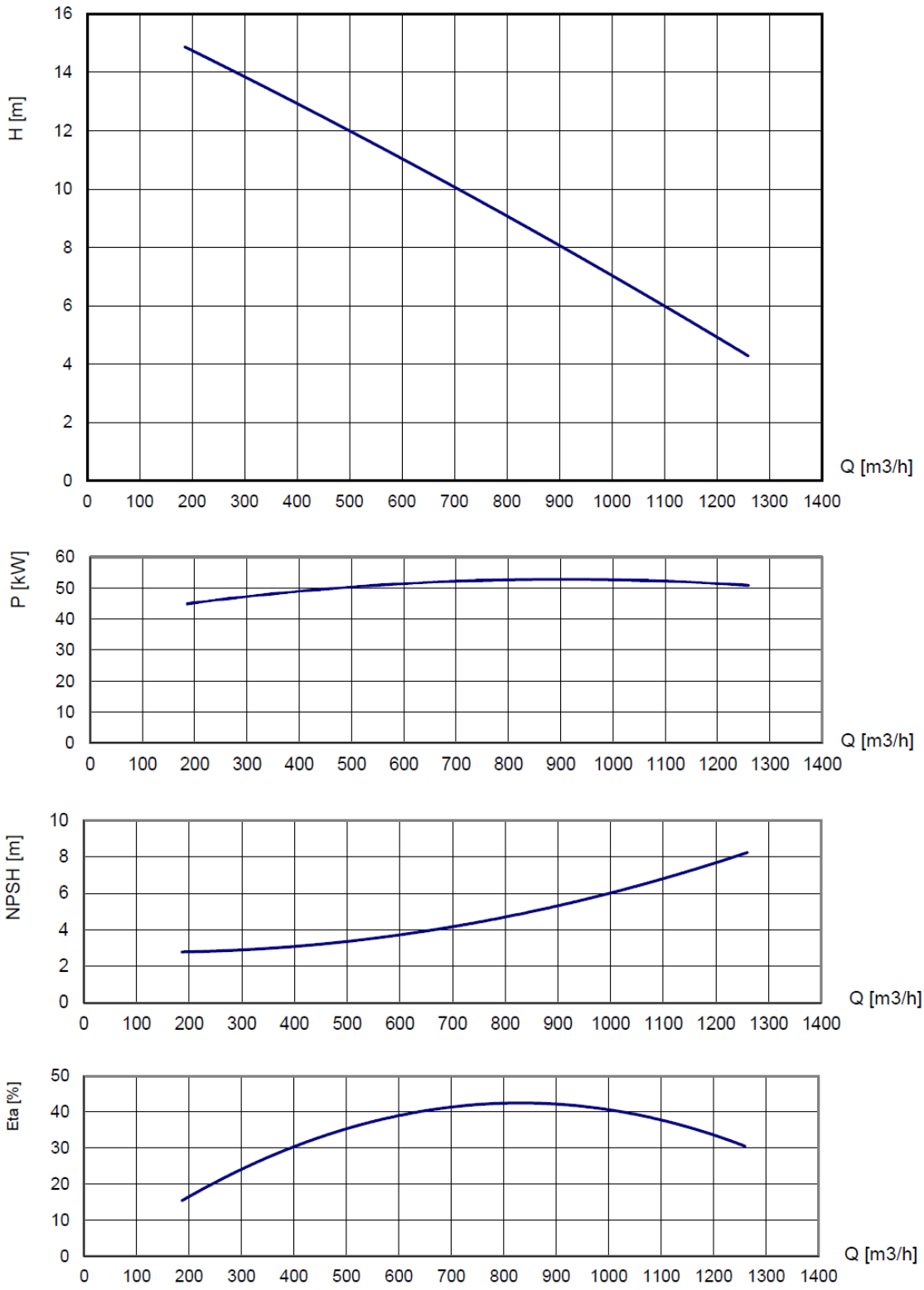
- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

Mögliche Anwendungsbereiche

- Notfallpumpe
- Industrie
- Bauwesen
- Abwasseranlagen
- Bewässerung
- Landwirtschaft

KENNLINIEN (1000 U/MIN)

Dauerleistung laut ISO 9906



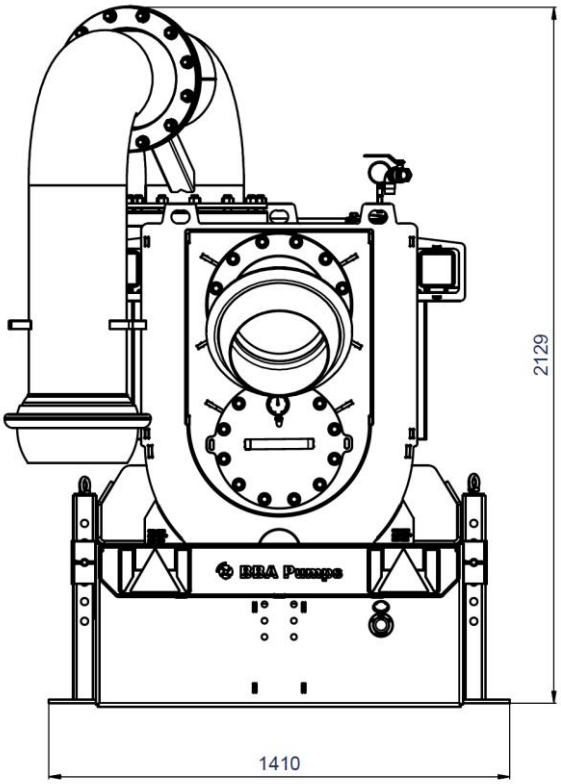
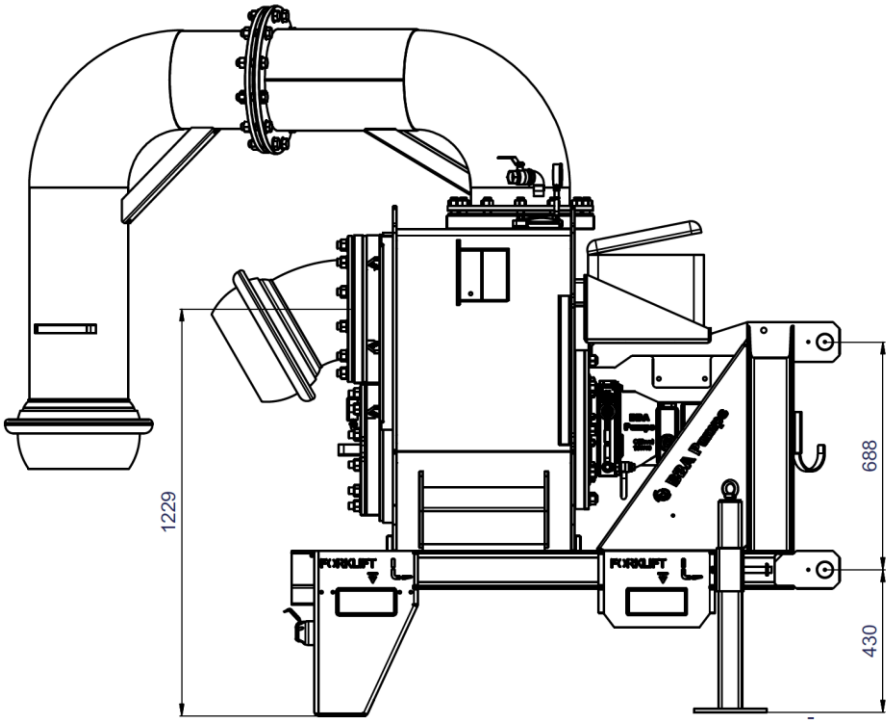
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenmodell	B300 T3WGT
Fördermenge max.	1250 m3/St.
Förderhöhe max.	15 M
Freier Durchgang	70 mm
Drehzahl max	1000 Upm
Anschluss	12 Inch Schnellkupplungen

Materialien

Pumpengehäuse	St. 37
Verschleißplatte	Grauguss GG20 – 0.6020
Laufrad	Grauguss GG25 – 0.6025
Wellendichtung	Gleitringdichtung
Gleitringdichtung	Sic / Sic / Viton
Welle	42CrV6
Dichtungen	NBR / Papier

BBA Rahmen

Zusammenbau	Galvanisierter Rahmen
Extra	2 verstellbaren Stützen
Beleuchtung	Beleuchtungshalterung
Werkzeugkiste	Kunststoff (Innenmaße 450x280x280 mm)
Gabelstapler	Mit 2 Gabelstaplertaschen